



## OKNB

**Ventileren, koelen en verwarmen**  
**Koof toepassing**  
**Lage inbouwhoogte**

### Leverbare typen

**O K N B - - - -**

- O** inductie unit
- K** gesloten uitvoering
- N** ventileren en koelen
- B** inbouw in koof

- **Type**  
400

- **Model**  
1000

- **Nozzle**  
L1 t/m L8

- **Warmtewisselaar**  
**K** alleen koelen  
**V** koelen en verwarmen (dubbel circuit)

### SA-Select

Raadpleeg SA-select voor het online samenstellen van uitgebreide bestelcodes en selectiegegevens.



### Toepassing

De inductie unit type OKNB heeft een hoge capaciteit en is geschikt voor het ventileren en koelen alsmede verwarmen van ruimtes met een hoogte tot circa 3 meter.

De inductie unit is ontworpen voor montage in een koof. De OKNB is bij uitstek geschikt voor toepassing in hotelkamers of ziekenhuis patiëntenkamers.

Door de keuze uit meerdere nozzletypen kan in iedere situatie een optimale combinatie van ventilatielucht en koelvermogen gemaakt worden.

Het retourrooster kan geopend worden ten behoeve van het schoonmaken van de warmtewisselaar.

### Uitvoering

**Behuizing**  
Materiaal: staal  
Behandeling: electrolytisch verzinkt

### Retourrooster

Materiaal: staal/aluminium  
Afwerking: zichtdelen; epoxylak  
Kleur: wit (RAL 9010)

### Wandrooster

Materiaal: aluminium of staal  
Afwerking: blank geanodiseerd of epoxylak  
Wit (RAL 9010)

### Warmtewisselaar

Pijpen: koper  
Vinnen: aluminium  
Nabehandeling: geen  
Test-/werkdruk: 15/10 bar

## Algemeen

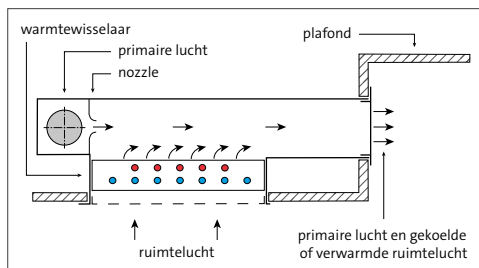
Wij adviseren een rechte aanstroombuig van 3 x D in de aansluitmaat van de inductie unit. Wij adviseren ons document “[Solid Air aanbevelingen voor waterkwaliteit](#)” te bestuderen. Dit document staat op onze website bij het product. Voor een condensvrije werking adviseren wij de primaire lucht in te blazen met een ontvochtigingscapaciteit van 1 à 2 g/kg droge lucht. Voor specifieke informatie raadpleeg het Mollier diagram.

## Opmerking

- De gegeven afmetingen zijn in mm.
- Het gewicht is opgegeven in kg.

## Werkingsprincipe

De primaire lucht wordt via de venturiplaten op hoge snelheid gebracht. Hierdoor ontstaat een krachtige pompwerking en wordt lucht via de warmtewisselaar aangezogen. Het totaal van ruimtelucht en primaire lucht wordt via, de in de unit geïntegreerde uitblaas openingen, in de ruimte gebracht. Bij het passeren van de warmtewisselaar wordt de lucht gekoeld of verwarmd (optioneel), al naar gelang de behoefte in de ruimte.



## Voelbaar

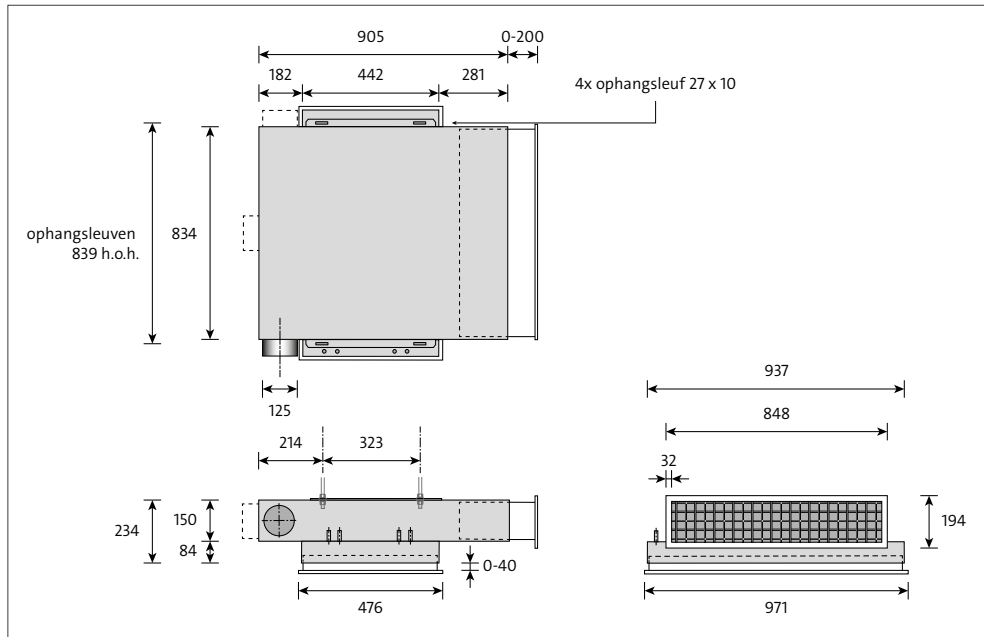
Inductie units leveren alleen ‘voelbaar’ vermogen, de units hebben geen lekkak. Bij systemen met inductie units wordt het benodigde ‘latente’ vermogen geleverd door de ontvochtigingscapaciteit van de luchtbehandelingskast.

## Selectieproces

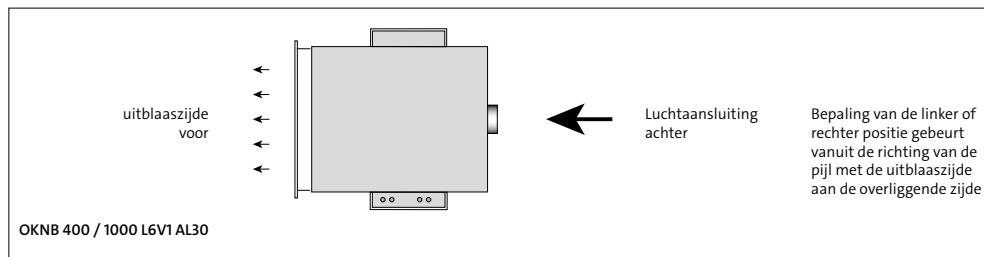
Bij het selecteren van een inductie unit spelen veel zaken een rol. De unit moet zowel lucht- als waterzijdig goed in zijn selectie zitten. Bij de luchtzijdige selectie kijken we naar druk en geluid. Bij de waterzijdige selectie naar de benodigde volumestroom water, waterzijdige weerstand, “temperatuurverschil (delta-T) op het water” en geleverd vermogen.

Voor een gedetailleerde selectieprocedure verwijzen wij naar de bijlage “[Selectieproces Solid Air inductie unit](#)”. Dit document staat op onze website bij het product.

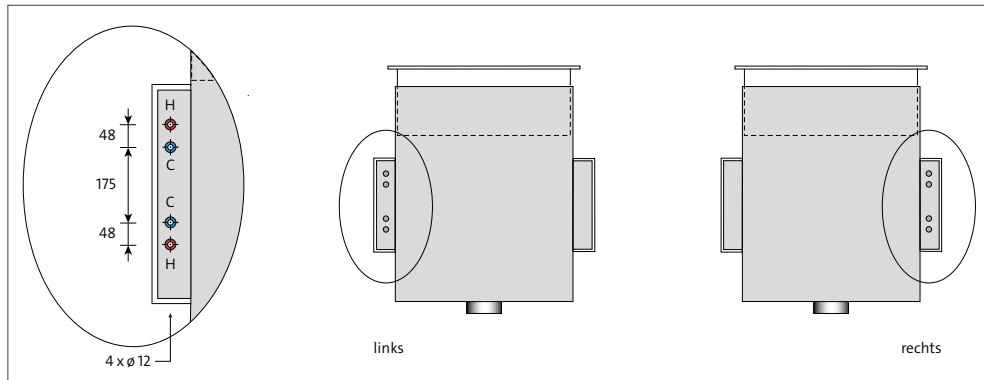
## Maatvoering



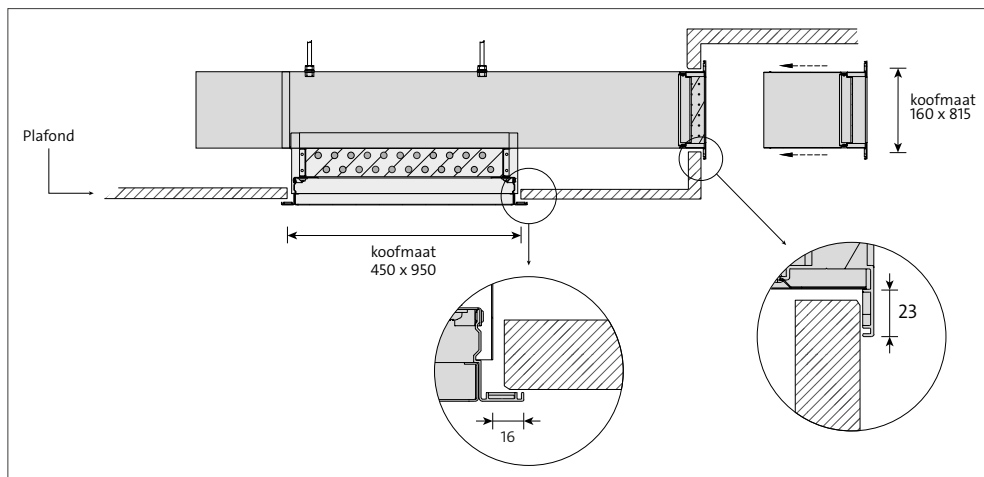
## Positie van lucht- en wateraansluiting



### Positie van de wateraansluitingen (bovenaanzicht)

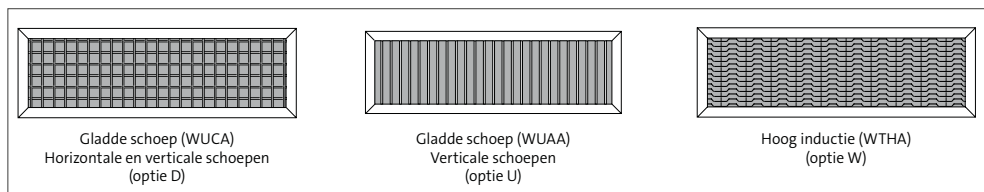


### Positie inductie unit in koof



9

### Toevoerroosters



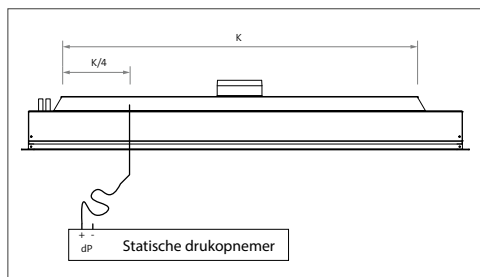
## Waterkwaliteit

Voor het in optimale conditie houden van uw water gevoerde systeem is een regelmatige spoeling van het systeem en regelmatige controle van de waterkwaliteit van essentieel belang. Voor meer informatie verwijzen wij naar ons document "[Solid Air vereisten voor water gevoerde systemen](#)". Dit document staat op onze website bij het product.

## Inbedrijfstelling

Na installatie van de inductie units dienen deze luchtzijdig en waterzijdig ingeregeld te worden. Deze werkzaamheden worden doorgaans uitgevoerd door een gespecialiseerd inregelbedrijf.

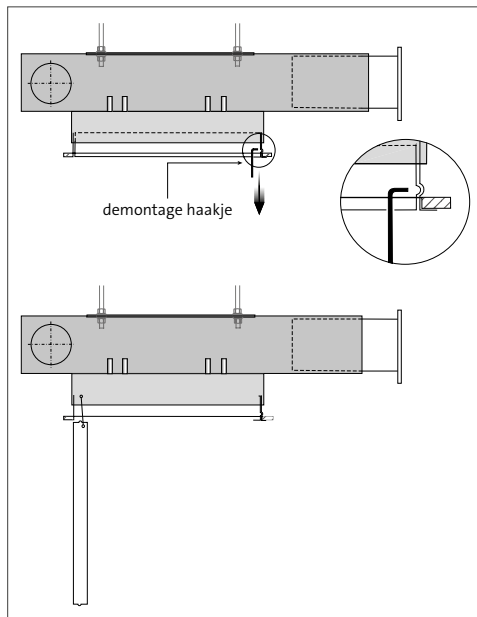
Voor de luchtzijdige inregeling dient de statische druk in het plenum gemeten te worden op een kwart van de lengte van het plenum.



Hiervoor is een dun buisje nodig om door de nozzle in het plenum te steken. Let op dat bij extravent units een open nozzle wordt gebruikt voor het uitvoeren van de meting. Het met de meetbuis doorsteken in een gesloten gat kan de afdichting van de extravent strip beschadigen en geluidproblemen geven.

## Onderhoud

Het geperforeerd retour rooster is gemonteerd met een kliksysteem. Om het geperforeerd paneel te verwijderen kan een kleine inbusleutel gebruikt worden die door het geperforeerd past. Het geperforeerd paneel kan dan uit de klikverbinding worden getrokken. Het geperforeerd paneel blijft met twee veiligheidskabeltjes aan de unit verbonden.



**Bestel- en optiecodes**

OKNB 400/1000	L6 V 1	A L 3 O	D O O	O x O	9010 55
<b>Type</b> 400					
<b>Model</b> 1000					
<b>Nozzleplaat</b> L1 t/m L8					
<b>Warmtewisselaar</b> K koelen V koelen en verwarmen					
<b>Uitblaasconfiguratie</b> 1 1-zijdig uitblazend					
<b>Luchtaansluiting</b> A achter L links R rechts					
<b>Wateraansluiting</b> L links R rechts					
<b>Luchtaansluitdiameter</b> 3 125 mm					
<b>Plenum uitvoering</b> O standaard					
<b>Rooster</b> A enkele deflectie (horizontaal WUBA) U enkele deflectie (verticaal WUAA) D dubbele deflectie (WUCA) W hoge inductie (WTHA) O geen rooster					
<b>Zijrandconfiguratie</b> O niet van toepassing					
<b>FPC (uitblaas richtelement)</b> O niet van toepassing					
<b>Werkelijke breedte</b> O zie maatschets op <a href="#">bladzijde 42</a>					
<b>Werkelijke lengte</b> O zie maatschets op <a href="#">bladzijde 42</a>					
<b>Kleur</b> RAL 9010 (standaard), afwijkend op aanvraag					
<b>Glansgraad</b> 55 % (standaard)					